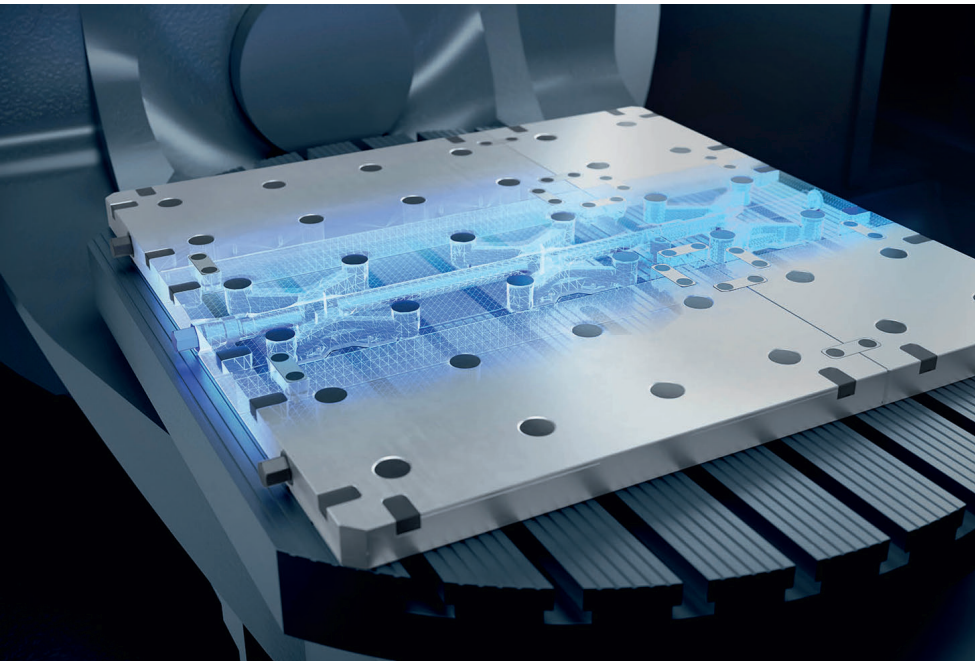


Nullpunktspanntechnik

## Simultanes Spannen mehrerer Nullpunktplatten

Mit den flexibel an jeden Maschinentisch anpassbaren Modulplatten lassen sich bis zu fünf Spannstellen mit nur einer einzigen Anzugschraube gleichzeitig bedienen.



Modulplatten bieten eine ausgezeichnete Basis für das Rüsten von Spannsystemen, die plattenübergreifend über mehrere Nullpunkteinheiten gespannt werden © Lang Technik

**M**odulplatten bieten eine ausgezeichnete Basis für das Rüsten von Spannsystemen, die plattenübergreifend über mehrere Nullpunkteinheiten gespannt werden, wie es beispielsweise bei der Großbauteil- und Plattenspannung mit MakroGrip Ultra der Fall ist. Die neue Plattenart innerhalb des QuickPoint-Systems von Lang Technik, Holzmaden, soll die Nullpunktspannung jetzt noch einfacher machen. Mit den erweiterbaren und flexibel an jeden Maschinentisch anpassbaren Modulplatten bedienen Anwender bis zu fünf Spannstellen hintereinander mechanisch mit nur einer Anzugschraube. Hierfür verantwortlich ist ein neuer patentierter Spannmechanismus innerhalb der Modulplatten, der für noch höhere Einzugskräfte sorgt und den kompletten Spannriegel gleichzeitig aktiviert.

Für die Bedienung des Nullpunktspannsystems bringt dies eine Reihe von Vorteilen mit sich. So können in

Y-Richtung aneinandergereihte Modulplatten immer bequem von vorne oder seitlich betätigt werden. Auch die Installation der Modulplatten auf dem Maschinentisch birgt ein großes Zeiterparnis-Potential: Die Nullpunktplatten werden über passgenaue Verbindungsstücke miteinander verbunden, was ein zusätzliches Ausrichten der Nullpunktplatten zueinander überflüssig macht.

### Rüstzeiten minimieren ohne zusätzliches Ausrichten

Erhältlich sind die neuen QuickPoint-Modulplatten mit 96 mm Nullpunkt-raster in zwei Ausführungen: Als Einzelplatte und als Doppelplatte. Die maximal längste Verbindung besteht aus zwei Doppel- und einer Einzelplatte, die gleichzeitig miteinander gespannt werden können.

Um die optimale Konfiguration auf dem Maschinentisch zu realisieren, bietet Lang Technik passendes Zubehör an, darunter Verbindungsstücke und

den Spannbolzen für eine Aneinanderreihung in Y-Richtung. Passende Schutzstopfen aus Stahl helfen die Spannkraft gleichmäßig zu verteilen und bieten einen hervorragenden Schutz gegen Verschmutzungen bei Nichtgebrauch. Entfernt werden die Schutzstopfen elegant mittels eines magnetischen Griffstücks.

### Passend für jeden Maschinentisch

Da QuickPoint-Modulplatten standardmäßig ohne vordefinierte Befestigungsmöglichkeiten ausgeliefert werden, müssen diese passend zum Maschinentisch eingebracht werden. Die einsatzgehärteten Nullpunktplatten (57 HRC/0,7 mm tief) können individuell vom Anwender gebohrt und mit dem zum Nutenraster des Maschinentisches passenden Bohrbild versehen werden. Das Einbringen des Bohrbildes bietet Lang Technik auch als Serviceleistung an. Sind die Senkbohrungen eingebracht, werden die Nullpunktplatten für gewöhnlich mit M10/M12 Zylinderkopfschrauben und T-Nutensteinen in der Nut des Maschinentisches befestigt. ■

## INFORMATION & SERVICE



### HERSTELLER

**Lang Technik GmbH**  
73271 Holzmaden  
Tel. +49 7023 95850  
[www.lang-technik.de](http://www.lang-technik.de)

Auch als **E-Paper:**  
[www.werkstatt-betrieb.de/epaper](http://www.werkstatt-betrieb.de/epaper)

